

BESCHICHTUNGSZENTRIFUGEN von schüttbaren Massenteilen TYP IMP



SA 50 VX KC IMP

HAUPTMERKMALE DER ZENTRIFUGEN TYP IMP



EINFACHE BEDIENUNG

- Vermeidung von Tropfenbildung
- Berührungstrockene Teile (je nach Produkt)
- Einfache Bedienung



KONFIGURIERBAR

- Kontrollierter Verbrauch des aufgetragenen Produkts
- Auftrag auf die gesamte Oberfläche
- Vollautomatischer Zyklus
- Gesicherte Reproduzierbarkeit
- Möglichkeit der Dämpfen Verwaltung



OPTIMIERUNG

- Recycling des aufgetragenen Produkts
- Garantiert schadstofffreie und saubere Ablagerung
- Keine Aerosolbildung

GRUNDAUFBAU DER ZENTRIFUGEN

- **Konische Schale¹**, die fest auf der Welle installiert ist und eine abnehmbare Trommel aufnimmt, die zum Teile entladen umgekippt wird (Handgriffe oder Zapfen für die manuelle Handhabung)

- **Aufgehängt in 3 Punkten** (Typ SA/SC) oder starr (Typ RC)

- **Antrieb durch Axialmotor** (Typ SA) oder seitlich montierten Motor (Typ RC / SC), angeschlossen an einen Frequenzrichter zur Einstellung der Drehzahlen



1. Konische Schale



- **Produkt- und Recyclingtank² mit Pumpe**, Filtersieb im Auslaufbereich, Füll- und Entleerungsverschluss, Niedrigstandmelder und Sichtkontrolle, Inspektionsdeckel, usw.

2. Recycling-Tank



- **Vollautomatischer Zyklus**; Dauer der statischen Beschichtung und Entwässerung über die Pumpenlaufzeit einstellbar

- **Drehzahl über Potentiometer einstellbar** (10 bis 100 % der Höchstgeschwindigkeit)



- **Unabhängiger Schaltschrank mit Druckschaltern und Kontrollleuchten**

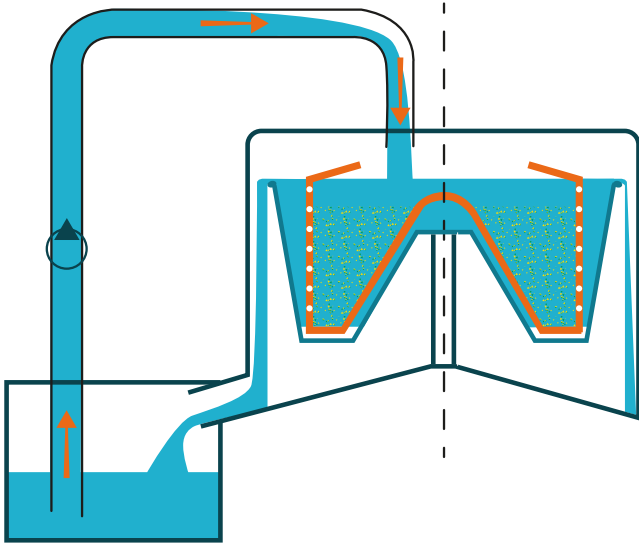
- US und EU konforme Sicherheitsmerkmale

- **Konstruktionsmaterialien:** Baustahl, Viton-Dichtung für den Deckel, Nitrilgummi, verschiedene Materialien für andere Dichtungen und Komponenten...



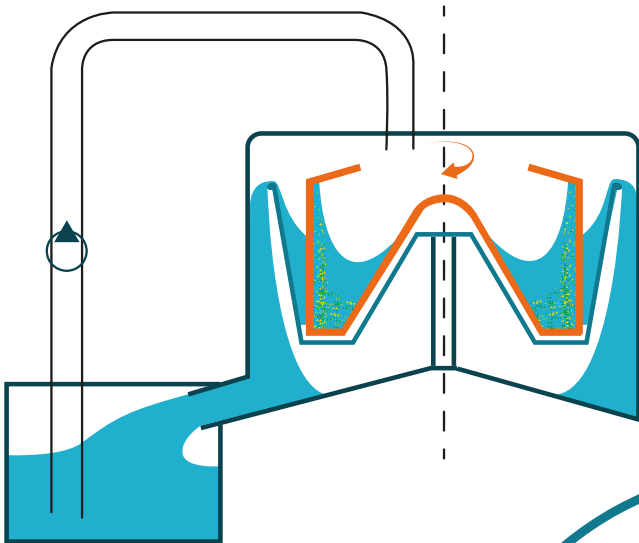
TYPISCHER BETRIEBSZYKLUS

- 1- Einbau der abnehmbaren Trommel in die Zentrifuge, Beladen der Teile
- 2- Deckelschliessung
- 3- Automatischer Zyklus



BESCHICHTUNGSPHASE

- Die Beschichtungsschale wird mit der aus dem Tank gepumpten Flüssigkeit gefüllt
- Die Pumpe wird gestoppt, sobald die Teile eingetaucht sind und die statische Beschichtung beginnt



ENTWÄSSERUNGSPHASE

- Die Drehgeschwindigkeit von Schale und Trommel wird allmählich erhöht, damit die Flüssigkeit zurück in den Tank fließen kann
- Entwässerung der Teile bei vorgewählter Geschwindigkeit und für vorgewählte Dauer, so dass eine dünne Schicht auf der Oberfläche der Teile zurückbleibt
- Optionales Trocknen mit einem Heißluft-Heizsystem
- Verlangsamen bis zum vollständigen Stillstand und Entriegeln des Deckels
- Deckelöffnung
- Entnahme der Trommel zum Entladung



TECHNISCHE DATEN DER IMP-REIHE

TYP	Trommel						Schalen- volumen l	Max. Drehzahl U/min
	Ø mm	Höhe mm	Nutzvolumen l	Gesamt- volumen l	Max. Beladung kg	Gewicht kg		
SA 40 Vx KC IMP	300	180	8	15	25	8	22	1000
SA 50 Vx KC IMP	475	280	30	40	60	11	60	1000
RC 50 Vx KC IMP	475	280	30	40	60	11	60	1000
SC 70 Vx KC IMP	645	330	50	80	100	40	160	900
SC 85 Vx KC IMP	790	380	90	155	180	53	240	750

Möglichkeit andere Versionen mit Trommeln verschiedener Größen und Kapazitäten zurMHergestellen: [bitte kontaktieren Sie uns!](#)

SONDERAUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

- **Materialien:**

Edelstahl, hydrophobe Beschichtung (Halar, Rilsan, Cothal, usw...)

- **Tank(s):**

Feinpartikelfiltersystem für Flüssigkeiten, um eine saubere Beschichtung zu gewährleisten, Filterverstopfungsdetektor, Dichtungsebene (verstärkt, unter Druck, usw...)

- **Trommel:**

spezielle Perforationen, geeignete Filterelemente (herausnehmbarer Beutel), nicht herausnehmbare Trommel, Trommel mit konischem Boden (kombiniert mit einem Umkehrmechanismus für Teile mit großen Staubereichen), Trommel mit Bodenentleerung (für massive Teile), Trommel mit Fächern, Trommel mit flachem Boden, usw...

- **Deckel:**

Feder- oder pneumatisch unterstützt, manuelles Heben, Dampfabzugssystem, usw...

- **Steuerung:**

Vorprogrammierte Zyklen (automatisch oder Zyklus nach Zyklus), Integration der Dampfkontrolle oder der Rückverfolgbarkeit der Dämpfe

- **Andere Versionen:**

Explosionsschutz (RC/SC-Typen) vakuumbewertete Version, automatisierte Version, usw...

- **Peripheriegeräte:**

unabhängiges Heizsystem (Typ C2), Temperatur Regelsystem, Säulenschwenkran mit Elektrokettenzug, zusätzliche abnehmbare Trommel, auf dem Deckel montierter Flüssigkeitsauslass, Rückhaltebehälter, usw...

FIRMENSITZ

ROUSSELET ROBATEL

45 Avenue Rhin et Danube
Parc d'activité économique de Marenton
07104 ANNONAY - FRANCE
Tel.: +33 / (0) 4 75 69 22 11
E-mail: rousselet.sa@rousselet.com

DEUTSCHLAND

Arggos GmbH
Max-Eyth-Str. 1
71691 Freiberg a.N.
DEUTSCHLAND
Tel: +49(0)7141972290
E-mail: info@arggos.de

GROSSBRITANNIEN

Rousselet UK Ltd
Parkside House, 17 East Parade
HARROGATE
NORTH YORKSHIRE HG1 5LF
Tel: + 44 (0)1 423 530 093
E-mail: sales@rousselet-robatel.co.uk

USA

Robatel Inc.
703 West Housatonic Street
PITTSFIELD
MA 01201
Tel: + 1 413 499 4818
E-mail: sales@robatel.com